

SQintegra –

ivf SmartQuench'ten elde edilen quenchant verisinin ileri düzeyde değerlendirilmesi için güçlü ve kullanıcı dostu bir yazılım

- ◆ Isı transfer sabitlerinin (HTC) hesaplanması
- ◆ Silindirik numunelerdeki sertlik ve mikroyapı dağılımının tahmini

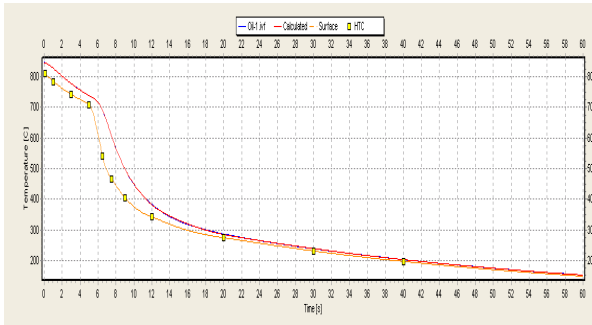
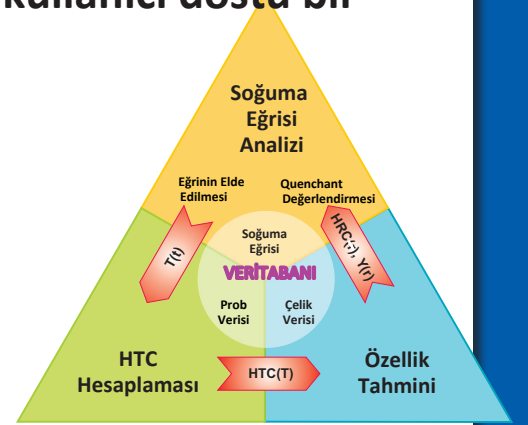
SQintegra, ivf SmartQuench yazılımının kullanıcıya ileri düzeyde değerlendirmeler yapma olanağı sağlayan bir uzantısıdır. İki yeni modül içermektedir: Isı transfer sabitlerinin hesaplanması HTC ve sertleşme kapasitesinin hesaplanması için Özellik Tahmini.

SQintegra Mongoose-Technologies Inc. tarafından IVF ile birlikte geliştirilmiştir.

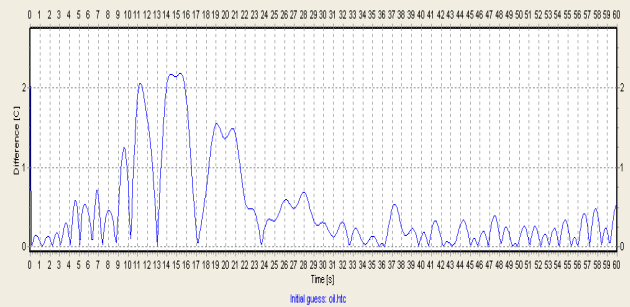
Isı transfer sabiti hesaplama örnekleri:

HTC modülü, bir başlangıç tahmini ile başlayan, tekrarlı ve ters rutin kullanarak sıcaklığa bağlı ısı transfer sabitini hesaplamaktadır. Birkaç yinelemeden sonra, önerilen HTC değerleri kullanıcıya sunulur. Hesaplamalar hem ISO 9950 standardındaki test probuyla birlikte hem de diğer materyallerin probları veya farklı boyutlardakilerle yapılabilir.

Hesaplanan ısı transfer sabiti sıcaklık veya zamanın bir fonksiyonu olarak diyagramlarda gösterilir. Ayrıca değerler bir tablo olarak da kaydedilebilir.



Hızlı su veren bir yağ için prob merkezinde ölçülen (mavi) ve hesaplanan (kırmızı) sıcaklığa karşılık zamanı ve de hesaplanan yüzey sıcaklığına karşılık zamanı (turuncu) gösteren diyagram.

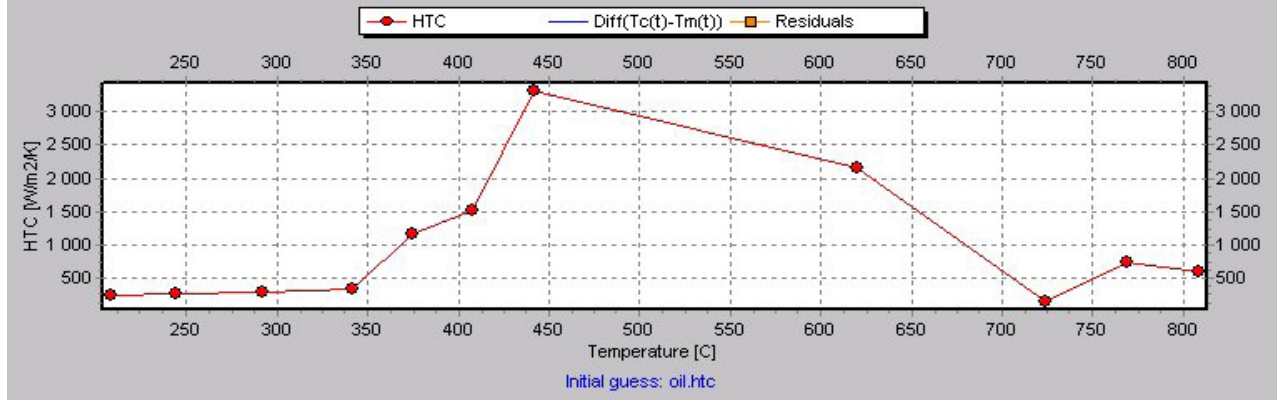


Prob merkezinde ölçülen ve hesaplanan sıcaklık arasındaki farkı gösteren diyagram. Bu hesaplamaların doğruluğunun değerlendirilmesi için bir araçtır.

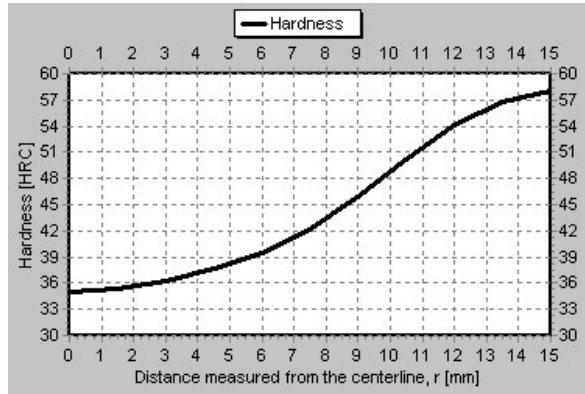
Sayfayı Çevirin!

Özellik Tahmin Örnekleri:

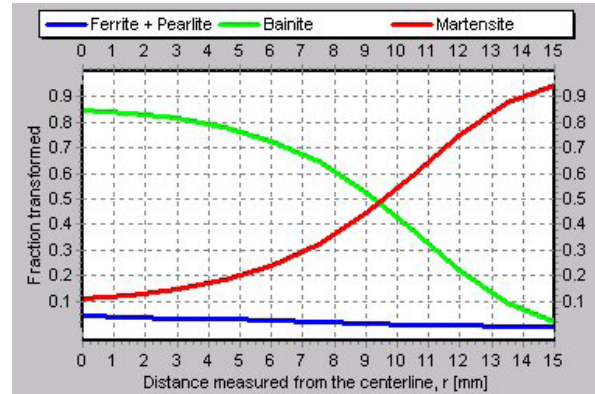
Çıkan HTC değerleri daha sonra Özellik Tahmin modülünde bulunan sertleşme kapasitesi hesaplamaları gerçekleştirmek üzere kullanılabilir. Bu hesaplamalar bir IT yaklaşımına dayanmaktadır. Yazılımın içerdiği veritabanında bazı çok kullanılan çelik derecelerine ait veriler bulunmaktadır. Yeni dereceler için veri kullanıcı tarafından eklenebilir.



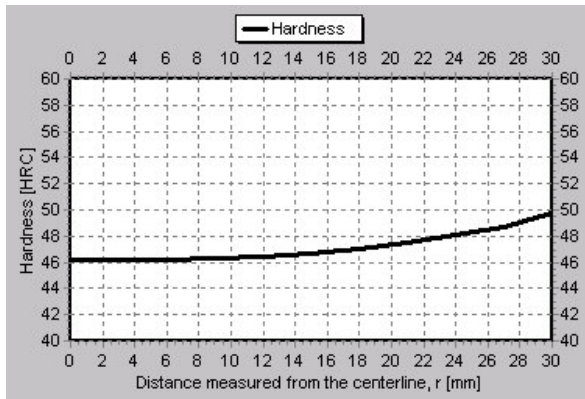
Hızlı su veren bir yağ içerisinde söndürülerek hesaplanan ISO 9950 standartlarındaki test probunun (12.5 mm çap. x 60 mm, Inconel 600'den yapılmış), ısı transfer sabitine karşılık yüzey sıcaklığı.



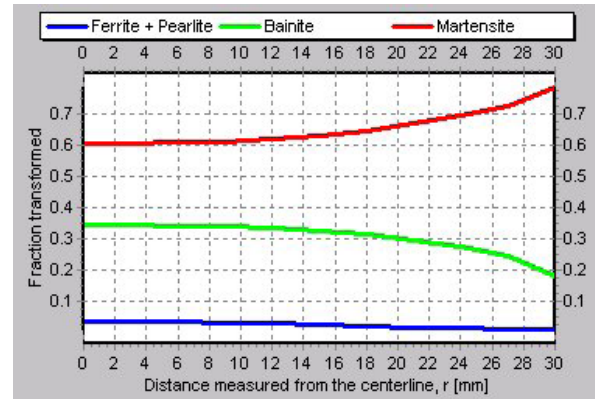
28 °C polimer quenchant içerisinde söndürülen 30 mm çapındaki C45 çelik numunenin hesaplanan sertlik dağılımı



Sola doğru kesiti alınan çelik örneğinin hesaplanan mikroyapı dağılımı.



70 °C hızlı su veren yağda söndürülen 60 mm çapındaki 34Cr4 çelik numunenin hesaplanan sertlik dağılımı.



Sola doğru kesiti alınan çelik örneğinin hesaplanan mikroyapı dağılımı.

Daha fazla bilgi için lütfen iletişim kurunuz:

Magnus Lövgren, tel +46 31-706 61 98, ivfsmartquench@swerea.se

swerea | **IVF**

Swerea IVF AB
P O Box 104, SE-431 22 Mölndal
Argongatan 30, SE-431 53 Mölndal, Sweden
Tel: +46-31-706 60 00, Fax: +46-31-27 61 30
<http://www.ivfsmartquench.com>

TEMSİLCİ:

MKM Makine Kontrol Mumessilik Ltd. Şti.
Cetin Emec Bulvarı 8. Cad. 77. Sok.
No:6/2 Ovecler/ANKARA/TURKEY
Tel: +90-0312-4721976 E-mail: info@mkmltd.com